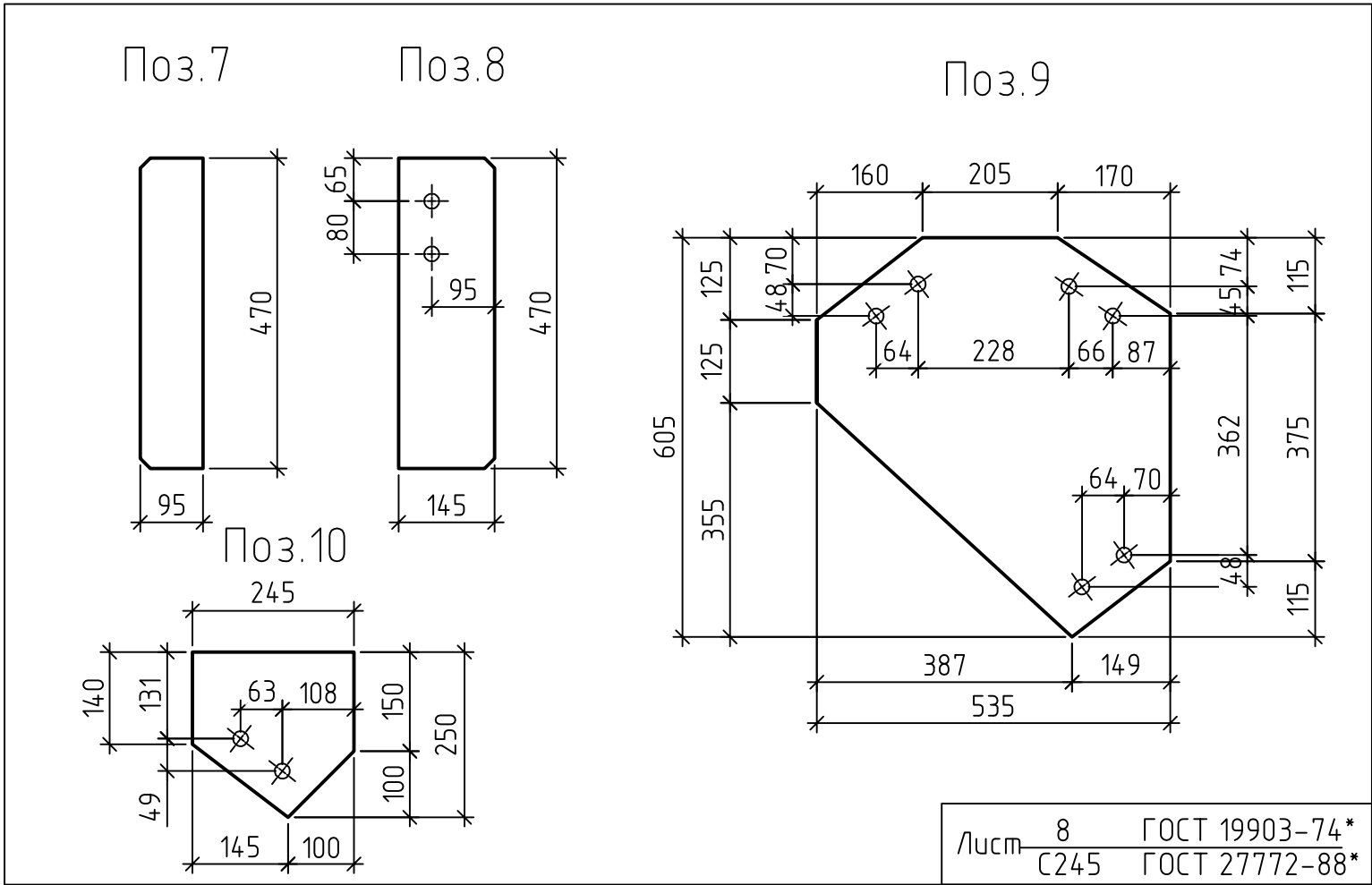
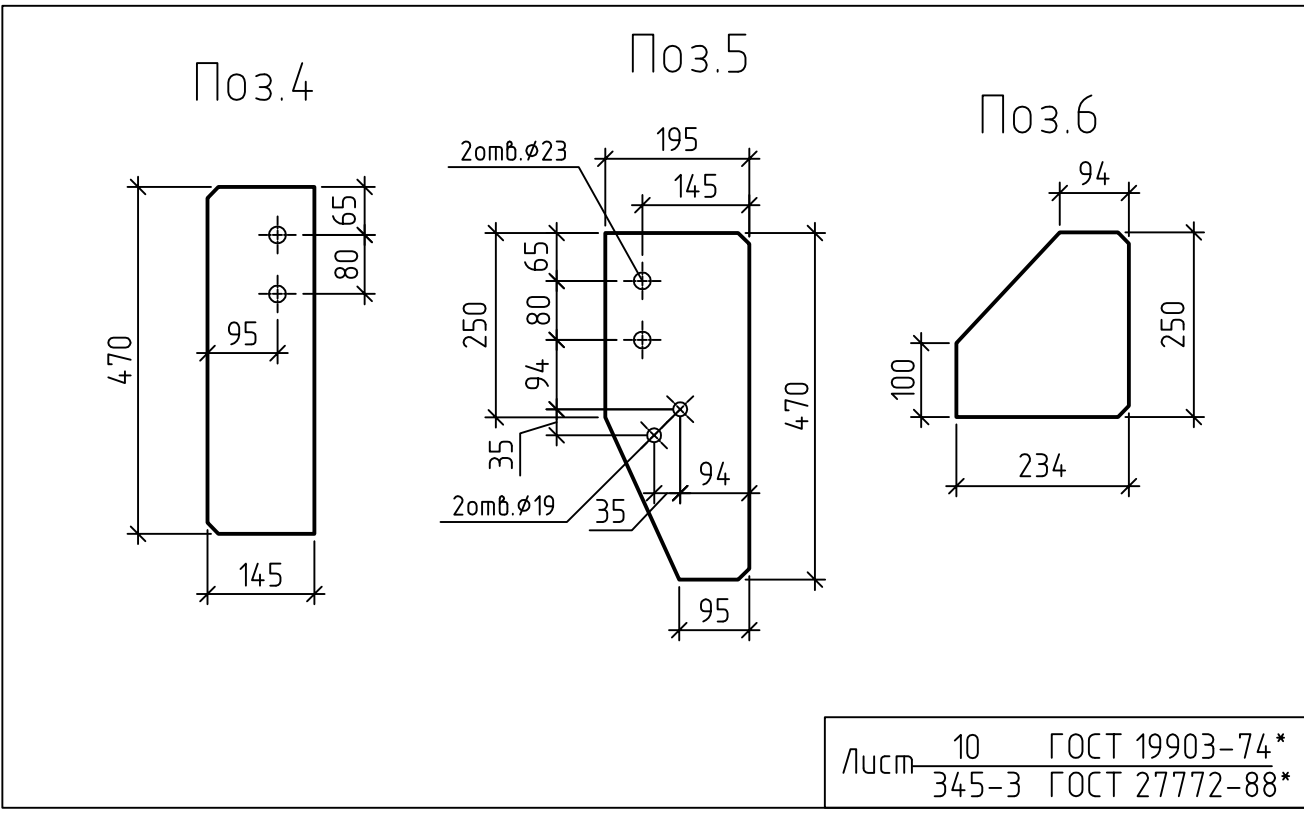
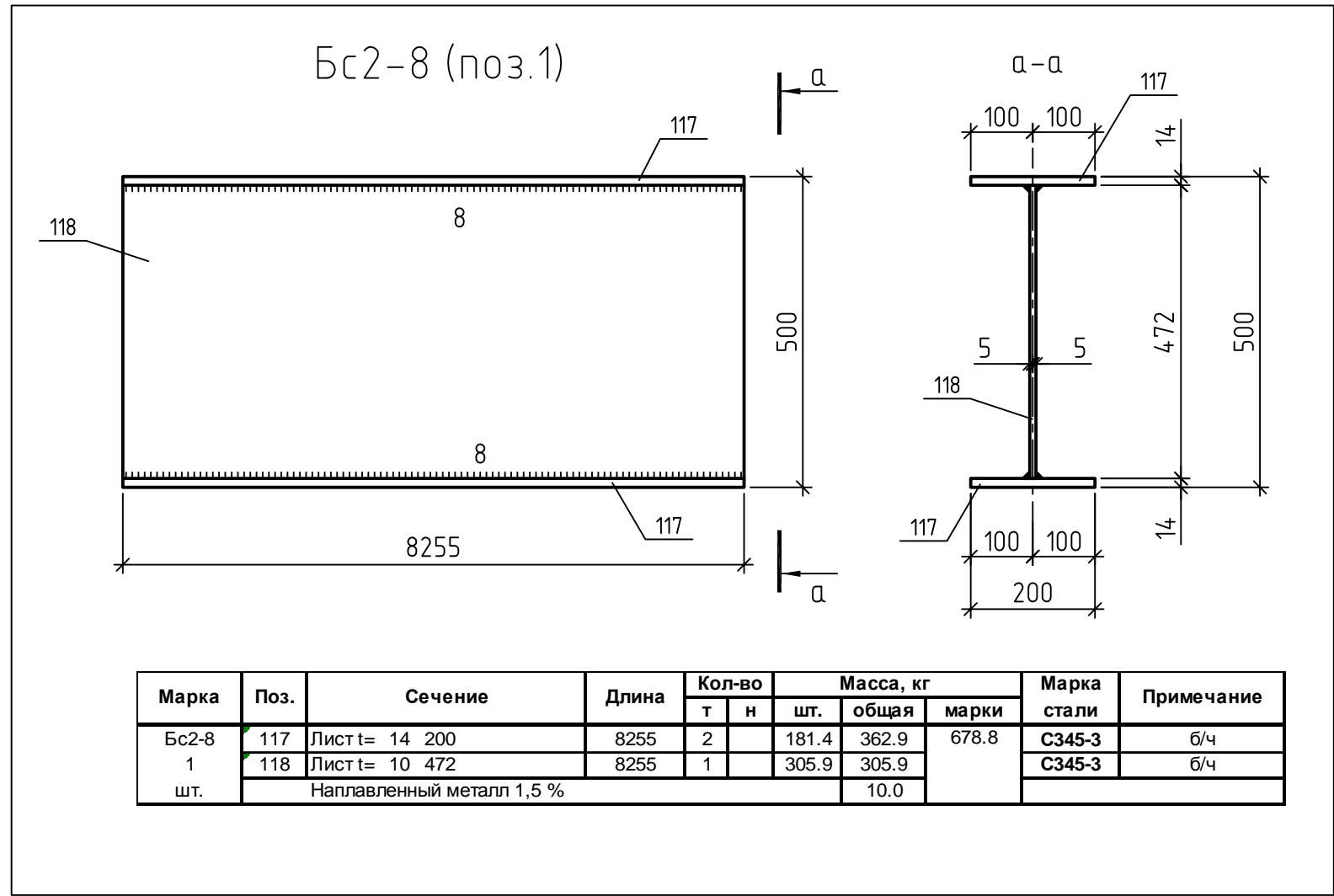


Марка	Поз.	Сечение	Длина	Кол-во		Масса, кг		Марка стали	Примечание
				т	н	шт.	общая		
B2-8 1 шт.	1	Балка Бс2-8	8255	1		678.8	678.8	840.1	СМ.ДАН.ЛИСТ
	2	Лист t= 30 480	520	1		58.8	58.8		СМ.ДАН.ЛИСТ
	3	Лист t= 12 250	520	1		12.2	12.2		б/ч
	4	Лист t= 10 145	470	1		5.3	5.3		СМ.ДАН.ЛИСТ
	5	Лист t= 10 95	470	1		3.5	3.5		СМ.ДАН.ЛИСТ
	6	Лист t= 10 234	250	2		4.6	9.2		СМ.ДАН.ЛИСТ
	7	Лист t= 8 95	470	1		2.8	2.8		СМ.ДАН.ЛИСТ
	8	Лист t= 8 145	470	3		4.3	12.8		СМ.ДАН.ЛИСТ
	9	Лист t= 8 535	605	1		20.3	20.3		СМ.ДАН.ЛИСТ
	10	Лист t= 8		1		0.0	0.0		СМ.ДАН.ЛИСТ
	11	Лист t= 6 60	470	18		1.3	23.9		СМ.ДАН.ЛИСТ
Наплавленный металл 1,5 %							12.4		

Таблица отпавочных марок				
Отпр. марка	Кол-во		Масса, кг	
	т	н	марки	всех
B2-8	1		840.1	840.1



- Изготовление и контроль качества конструкций производить по ГОСТ 23118-2012, СП 53-101-98.
- Сварку выполнять полуавтоматом по ГОСТ 14771-76\* проволокой Св-08Г2С диаметром 1,6 мм по ГОСТ 2246-70\* в среде углекислого газа по ГОСТ 8050-85.
- Катет сварных швов 6 мм, кроме оговоренных.
- Антикоррозионную защиту конструкций и подготовку под огнезащиту выполнить согласно проекта.
- Материал- сталь С345, С255, С245 ГОСТ 27772-88 для сварных конструкций с гарантией свариваемости.
- Неогovorенные отbстуртия -  $\varnothing$ 23мм.
- Неогovorенные срезы - 15 мм.
- \* - размер для спрaвок

						129-БГ3-30УНА-###-СМ-38-69-КМД			
						Строительство 3-го энергоблока на базе ПСЧ-800 филиала "Березовская ГРЭС" ОАО "Э.ОН Россия"			
Изм.	Кол-во	Лист	М.Вос.	Подп.	Дата				
Разраб.	Алешин			07.15		Площадку обслуживания холодной воронки котла.	Стадия	Лист	Заказ
Проверил	Светлаков			07.15			КМД	27	129
Гл. констр.	Шило			07.15					
Н.контр.	Трифонов			07.15		Балка В2-8	ООО "Первоуральский завод Промсталь Конструкция"		
Утвердил	Голованов			07.15					